



最好的建筑涂料施工方式

高压无气喷涂





传统施工工艺的缺点

刷子与滚筒：

- 施工效率慢
- 现场需不断蘸料，难免有滴漏
- 表面效果差，有刷痕、辊痕、残余刷毛
- 涂层厚度不宜控制，厚薄不均，浪费涂料
- 涂料与墙体的粘结性能差
- 难以处理稍高粘度涂料
- 不易修补

空气喷涂：

- 需要接空压机，施工机动性差压缩空气中含有水分，影响涂膜质量
- 空气雾化导致涂料四处飞散，浪费涂料，污染作业环境
- 采用漏斗式空气喷枪，需要频繁加料，影响作业效率，工人劳动强度高



高压无气喷涂原理及特点

高压无气喷涂的原理，就是利用高压柱塞泵不断往密闭的涂料管路内输送涂料，从而在密闭空间内形成高压，然后释放连接于涂料管末端的喷枪扳机，使高压涂料流强制通过极为细小的喷嘴而形成雾化，从而射达被涂物表面。因此具有以下特点：

- 喷涂效率高、产量高，非常适用于工程
- 较少“过喷”和涂料反弹
- 较高的传递效率，节约涂料
- 能喷涂较高粘度涂料，无需过度加水
- 一次成膜厚度较厚，无需多度喷涂
- 渗透力强，增加涂层与墙体的机械咬合力



高压无气喷涂 vs.人工刷辊

- 喷涂效率是人工刷辊的10倍
- 喷涂成本远低于人工刷辊
- 喷涂涂层平整光滑，无刷痕、辊痕
- 对付凹凸不平部位轻而易举，且可节省涂料
- 能雾化较高粘度涂料，涂层效果好
- 涂层附着力高，涂层寿命长

省时、省力又省钱！



使用高压无气设备的好处

- 体现专业实力，提高竞争能力
- 提高施工质量，减少质量投诉
- 解决部分材料的施工难题
- 节约劳动力，降低成本
- 缩短工期，简化管理



固瑞克高压无气喷涂机

- **Magnum 小型电动高压无气喷涂机**
- **ST PRO 系列便携式电动高压无气喷涂机**
- **Ultra 系列电动高压无气喷涂机**
- **UltraMax 系列电动高压无气喷涂机**
- **GMax 系列汽油引擎驱动式高压无气喷涂机**





其它专业设备

- GTS 系列透平型HVLP精饰喷涂机
- TEX SPRAY系列弹涂机
- HYDRA MAX 系列液压式喷涂机
- G-FORCE 系列引擎式高压清洗机

